Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

ES 269-1 (2005) (Arabic): CEMENT TILE, Part 1: SPECIFICATIONS

BLANK PAGE

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م : ٢٦٩ـ١/ ٢٠٠٥

البلاط الاسمنتى

الجزء الاول: الاشتراطات

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٢/١٣

الهيئة المصرية العامة **للمواصفات والجودة**

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢- ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : **moi@idsc.net.eg**

موقع الكترونى : **www.eos.org.eg**

مقدمــة

المواصفات القياسية المصرية ٢٦٩ ١ /٢٠٠٥ الخاصة بالبلاط الاسمنتى متماثلة فنيا مع تعديل مع BS 4131/1973 الخاصة بالبلاط الاسمنتى وتلغى وتحل محل اخر اصدار لها عام ٢٠٠٣ ٠

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (١١/٢) الخاصة بمواد البناء٠

و فيما يخص هذه المواصفة فقد تم إجراء التعديل المذكور بالملحق أ

البلاط الاسمنتى
الجزء الاول : الاشتراطات

١- المجال

يختص هذا الجزء من المواصفة القياسية المصرية بالبلاط الأسمنتي بأنواعه المختلفة(العادي والمقوى والمطعم) والمستخدم في تكسيه الأرضيات والحوائط والوزرات ويتضمن كلا من التعاريف والتصنيف والتصنيع والمتطلبات الفنية وطرق أخذ العينات وقواعد القبول والرفض والعلامات التجارية٠

٢- المواصفات المكملة

٢/ ١ المواصفة القياسية المصرية رقم ١١٠٩ الخاصة بركام الخرسانة من المصادر الطبيعية ٠

٢/ ٢ المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٦٩ الجزء الثانى الخاص بطرق الفحص والاختبار ٠

٣- التعاريف

٣/ ١ البلاط الأسمنتي:
وحدات تكسية تصنع من الأسمنت والرمل (أو آى ركام صغير) وقد تضاف بعض المواد مثل(المساحيق المعدنية والكميائية والملونات) ويتكون البلاط الأسمنتي غالبا من طبقتين مختلفتين في التركيب تعرف إحداهما بالطبقة العليا (طبقة الوجه) والأخرى بالطبقة السفلي (طبقة الظهر)، كما توجد أنواع من البلاط تتكون من طبقة واحدة ،وأنواع أخرى تتكون من ثلاث طبقات.

٣/ ٢ التصديف:
تشرخ شعري يظهر في جزء من الوجه أو في الوجه بأكمله ،ويكون على شكل شبكي.

٣/ ٣ التنميل / التشعير:
تشرخ شعري يظهر في وجه البلاطة من ناحية الحواف.

٣/ ٤ التشقق:
تشرخ يظهر في وجه البلاطة ،ولا يتجاوز طوله بضعه سنتيمترات.

٣/ ٥ التفليق:
تشرخ يظهر في وجه البلاطة ،ويتجه نحو الظهر يقع غالبا في كل سمك البلاطة .

٣/ ٦ الانفصال:
تفليق يحدث بين طبقتي الوجه والظهر في البلاطة.

٣/ ٧ التنقير:
حفر تظهر في وجه البلاطة.

٣/ ٨ التقشير:
انفصال قشري في وجه البلاطة.

٣/ ٩ التزهير:
أملاح تظهر على سطح البلاطة.

٤- التصنيف

يصنف البلاط الأسمنتي حسب أنواعه المختلفة ،وكذلك حسب مجال استخدامه:

٤/ ١ التصنيف حسب النوع:

٤/ ١/ ١ البلاط الأسمنتي السنجابي: بلاط أسمنتي يتكون من طبقة واحدة أو طبقتين مختلفتي التركيب من حيث محتوى الأسمنت والرمل.

٤/ ١/ ٢ البلاط الأسمنتي المقوى: بلاط أسمنتي يصنع من طبقتين مختلفتين في التركيب، تحتوى طبقة الوجه على مواد كيميائية أو معدنية لتزيد من صلابته ومقاومته للبـــرى ومقاومته لامتصاص الماء ،وقد يكون معهما بعض المواد الإضافيه مــــثل المساحيق والمواد الملونـــة والمستحلبات.

٤/ ١/ ٣ البلاط الأسمنتي المطعم (الموزايكو): بلاط أسمنتي يتكون من طبقتين تحتوى طبقة الوجه على نسبة من كسيرات الأحجار الصلبة مثل (كسر الرخام ، البازلت ، الجرانيت، ٠٠٠ألخ) وقد تضاف بعض المواد مثل المساحيق المعدنية والمواد الملونة والمستحلبات.

٤/ ١/ ٤ البلاط ذو طبقة الوحدة : بلاط أسمنتى يتكون من طبقة واحدة (طبقة الوجه) ويكون عادة سمكه اقل من البلاط ذى الطبقتين ويعتبر وجهه جيد الصقل ٠

٤/ ٢ التصنيف حسب مجال الخدمة:

٤/ ٢/ ١ خدمة شاقة (ش): أغراض الاستخدام المعرضة للبرى والاستعمال المتكرر مثل (الأرصفة وأرضيات المخازن و المصانع والمبانى العامة على ان يكتب على ظهر البلاطة رمز (ش) دليلا على استخدام البلاط لاغراض الخدمة الشاقة .

٤/ ٢/ ٢ خدمة عادية: للأغراض السكنية الداخلية للمباني والأسطح وطبقات الأساس للتكسيات المختلفة.

٥- التصنيع

٥/ ١ المواد:

٥/ ١/ ١ الأسمنت

يستخدم أسمنت بورتلاندى عادى أو أبيض أو خليط منهم وتكون هذه الأنواع من الأسمنت مطابقة للمواصفات القياسية المصرية الخاصة بها.

٥/ ١/ ٢ المواد الملونة

تستخدم ملونات لها القدرة على مقاومة تأثير العوامل الجوية ،ولا يتغير لونها عند التعرض لأشعة الشمس.

( )

لضمان انتظام وتجانس اللون يتم خلط الملونات مع الأسمنت الجاف قبل الإضافة إلى الخلطة أو يستخدم الأسمنت الملون بديلا عن ذلك، ويتم الاتفاق على اللون المطلوب بين الأطراف المعنية.

٥/ ١/ ٣ الركام

٥/ ١/ ٣/ ١ ركام طبقة الوجه

كسيرات لها درجة عالية من الصلادة مثل(كسيرات الرخام - بازلت -جرانيت أو آي حجر طبيعي له خواص مماثلة)، ويجب ألا يحتوى الركام على الطين (الطمي) أو أكسيد الحديد أو بيريت الحديد أو آية مواد ضارة أخرى تؤثر سلبيا على مقاومة وتماسك البلاط أو انهيار سطحه٠ ويفضل ان يكون الركام المستخدمة له مقاسات طبقا لما هو موضح بجدول(١) ٠

٥/ ١/ ٣/ ٢ ركام طبقة الظهر

رمل أو ركام صغير ، يجب أن يكون الركام من مواد طبيعية مثل(ناتج كسير الأحجار أوالرمل الطبيعي أو خليط منهم) كما يجب أن يكون مطابقا لما هو وارد بالمواصفات القياسية المصرية (رقم ١١٠٩) طبقا لاحدث إصدار الخاصة بالركام الخرسانى .

جدول (١)

المقاس الاعتبارى للركام - مم

١ــ٢	٢ ــ ٤	٣ ــ ٥	٤ ــ ٦	٥ ــ ٩	٩ ــ ١٢	١٢ ــ ٢٠	٢٠ - ٢٥

٥/ ١/ ٤ الإضافات

آي إضافات معدنية أو كيميائية أو كليهما أخرى بخلاف المواد الملونة يتم الاتفاق عليها بين الأطراف المعنية أو على أن تستعمل هذه الإضافات لظروف الاستخدام الخاصة.

٥/ ٢ عملية التصنيع:

٥/ ٢/ ١ يتم أعداد المكونات بحيث لا يقل وزن الركام في الطبقة الأساسية للبلاطة عن٣ أجزاء ولا يزيد على ٣,٥ جزء لكل جزء من وزن الأسمنت.

٥/ ٢/ ٢ يتم هز البلاطة بالقدر الذي يسمح بخروج الهواء المحبوس إلى السطح ودمك الركام ، ثم يتم الكبس بضغط هيدروليكي حسب مساحة البلاطة وبالقدر الكافي لتعبئة وجه البلاطة في القالب ويساعد ذلك على إنتاج بلاطة تحقق خواص الأداء المنصوص عليها في هذه المواصفة.

٥/ ٢/ ٣ بعد عملية الكبس يتم معالجة البلاط فى جو رطب دائم لمدة لاتقل عن ٧ ايام قبل عملية التجليخ وذلك بهدف ان تحقق البلاطة خواص الاداء المنصوص عليها فى هذه المواصفة ٠

٥/ ٢/ ٤ لا يقل سمك طبقة السطح عن ٦مم بعد التجليخ ، كما يتم ملء التنقير الخفيف بعجينة الأسمنت الخالص ذات لون متوافق مع لون البلاط.

٥/ ٢/ ٥ يجب أن تزيد الفترة التي يسلم عندها البلاط من المصنع عن ٧ أيام بعد عملية الكبس ، وان لاتقل الفترة بين الكبس وتركيب البلاط من ٢١الى ٢٨ يوما.

٦- المتطلبات الفنية

٦/ ١ متطلبات عامة:

٦/ ١/ ١ المظهر العام: يكون توزيع الركام في وجه البلاطة منتظما ،وتكون الأحرف حادة وسليمة على أن يكون وجه البلاطة خاليا من(التنميل- التصديف-التشقق-التفليق-الكسور-التنقير-التقشير-التزهير – ٠٠٠ الخ)، وتكون أحرف البلاطة العلوية والسفلية متوازيه ومتعامدة في الوجه ، ولا يزيد أي شطف بحافة الوجه على ٢مم طولا و ٢مم عرضا، كما تكون جوانب البلاط المربع والمستطيل متعامدة على بعضها البعض.

( )

يتم الاتفاق بين الأطراف المعنية على درجة التشطيب المطلوبة لوجه البلاط.

٦/ ١/ ٢ اللون: يكون متجانسا ومنتظما على سطح البلاطة ،وكماتكون الألوان مطابقة لما يتم الاتفاق عليه بين الأطراف المعنية.

٦/ ١/ ٣ الرنين: يكون للبلاط صوت رنان عند طرقه.

٦/ ١/ ٤ المقطع: يكون مقطع البلاط متجانسا خاليا من أية فجوات ،وفى حالة البلاط المكون من طبقتين أو أكثر يكون المقطع خاليا من أية انفصال جزئي أو كلى بين طبقات الوجه والظهر.

٦/ ٢ الأشكال والمقاسات والتفاوت المسموح به:

٦/ ٢/ ١ يكون البلاط مربع الشكل ، كما يمكن أن يكون بأشكال أخرى مثل (المستطيل والمخمس والمثمن) وغيرها من الأشكال.

٦/ ٢/ ٢ الأبعاد : يوضح الجدول (٢) الأبعاد الشائعة لمقاسات البلاط المربع.

جدول (٢)

المقاسات الشائعه للبلاط المربع

طول الجانب- مم	سمك - مم
١٥٠	١٥
٢٠٠	٢٠
٢٥٠	٢٥
٣٠٠	٣٠
٤٠٠	٣٥
٥٠٠	٤٠

( )
من الممكن توريد بلاط بأبعاد أخرى.

٦/ ٢/ ٣ السمك الكلي : لايقل السمك الكلى للبلاطة عن ٧٪ من طول اكبر وتر، وذلك فى الحالة التى لا يزيد فيها طول اكبر وتر على ٤٠٠ مم ولا يقل السمك الكلى عن ٣٠ مم إذا زاد طول اكبر وتر على ٤٠٠ مم ويجوز أن يقل السمك الكلى للبلاطة عن المبين فى هذا البند حسب الاتفاق بين الإطراف المعنية، وخاصة فى حالة البلاط ذى الطبقة الواحدة المصقول٠

٦/ ٢/ ٤ سمك طبقة الوجه: في حالة البلاط المكون من طبقتين لا يقل سمك طبقة الوجه عن ربع السمك الكلي للبلاطة بحد أدنى ٦مم.

٦/ ٢/ ٥ التفاوت في المقاسات أثناء التصنيع :
ويوضح جدول (٣) التفاوتات المسموح بها في الأبعاد أثناء التصنيع جدول (٣) .٠

جدول (٣)

التفاوتات المسموح به في المقاسات اثناء التصنيع

المقاسات	التفاوتات المسموح به (الحد الأقصى)
طول حواف وجه الاستعمال	± ١ مم
السمك الكلي	± ٣مم
سمك طبقة الوجه	± ١مم
استقامة الحواف	٠,٣ ٪
استواء الوجه. مقدار الإنحناء: تقعر أو تحدب الوجه في اتجاه أكبر وتر منسوبا إلى طول الوتر.	٠,٤ ٪ حد أقصى ١مم
الزوايا انحراف زوايا البلاط عن الزوايا المطلوبة بمقدار ظل زاوية الانحراف (الفرق بين زاوية البلاط والزاوية المطلوبة)	± ٠,٠٠٥

٦/ ٢/ ٦ التفاوتات المسموح بها أثناء توريد البلاط

يوضح الجدول (٣) تفاوتا بمقدار٦ مم في مقاس السمك وتفاوتا بمقدار ٢مم في مقاس طول الجوانب ، و لكن فى حاله توريد البلاط يجب الا يزيد التفاوت المسموح به عن ١ مم فى طول الجوانب و ٣ مم فى السمك بين كل بلاطه و اخرى من بلاط الرساله الواحده .

٦/ ٣ الخواص الطبيعية والميكانيكية:

٦/ ٣/ ١ امتصاص الماء

لا تزيد نسبة الامتصاص الكلى للماء للبلاطة الواحدة عن ٨٪ بالوزن ، كما لاتزيد نسبة امتصاص طبقة الوجه عن ٠,٤ جم / سم^{٢}.

٦/ ٣/ ٢ مقاومة البلاط للبرى

لا يزيد مقدار الفقد بالبرى في سمك طبقة الوجه في البلاط على القيم الموضحة في الجدول (٤).

جدول (٤)

مقاومة البلاط للبرى

نوع الاستخدام	مقدار الفقد في السمك - مم	
	متوسط خمس بلاطات	للبلاطة الواحدة (حد أقصى)
خدمة عادية	٥,٢	٦
خدمة شاقة (ش)	٣	٣,٦

٦/ ٣/ ٣ مقاومة الكسر بالانحناء

يتم اختبار البلاط بعد غمره فى الماء لمدة ٢٤ ساعة ،ويجب ان يكون وجه الاستعمال الى أعلى ولا يجرى هذا الاختبار في حالة البلاط المطعم الذي تحتوى طبقة الوجه فيه على كسيرات أحجار صلبة مقاسها الاعتباري الأكبر ٣٠ مم ،ويوضح الجدول (٥) القيم الخاصة بمعايير الانحناء للخدمة العادية والشاقة .

جدول (٥)
معيار الانحناء للبلاط

نوع الاستخدام	معيار الانحناء - نيوتن / مم٢(كجم /سم٢)	
	متوسط خمس بلاطات (حد أدنى)	للبلاطة الواحدة (حد أدنى)
خدمة عادية	٤(٤٠)	٣(٣٠)
خدمة شاقة (ش)	٥(٥٠)	٤(٤٠)

٧- متطلبات خاصة

بناً على ظروف الاستخدام وحسب الاتفاق بين الأطراف المعنية يتم تحديد بعض المتطلبات الإضافية مثل (الضغط – الصدم – الاحتكاك(خاصة فى حالة البلاط المصقول٠٠٠ الخ) على ان يتم التحقق من هذه المتطلبات حسب المواصفات القياسية ٠

٨- أخذ العينات

٨/ ١ يتم اختيار عينات البلاط من المصنع أو من مكان التوريد أو عند التشوين من موقع التسليم وفقا للاتفاق بين البائع والمشترى ، وفى حضورهما أو حضور من ينوب عنهما ، بحيث تكون العينات ممثلة لكل مجموعة متجانسة من حيث(النوع والشكل والأبعاد واللون وحسب مجال الاستخدام) مـن المجموعات المكونة للرسالة.

٨/ ٢ لاتقل العينة المأخوذة من كل مجموعة عن نصف فى الالف من كل رسالة، بحيث لاتقل عن خمس بلاطات ،وبحيث لايقل مجموع البلاط المأخوذ من جميع لرسالات لكل مجموعة عن ٢٠ بلاطة مأخوذة حيثما اتفق ٠

٩- طرق الفحص والاختبار

يتم فحص واختبار البلاط الأسمنتي بعد مرور ٢٨ يوما من إنتاجه طبقا للطرق المنصوص عليها في المواصفات القياسية المصرية الخاصة بطرق فحص واختبار البلاط الأسمنتي.

١٠- قواعد القبول والرفض

١٠/ ١ يجب أن تحقق بلاطات العينة المتطلبات العامة المنصوص عليها في البند (١/٦) وكذلك الأبعاد والتفاوتات بها المنصوص عليه في البند (٢/٦) ٠

١٠/ ٢ يتم إجراء اختبارات(امتصاص الماء ، مقاومة البرى ، مقاومة الكسر بالانحناء) وتقبل الرسالة إذا اجتازت جميع بلاطات العينة متطلبات هذه الاختبارات وترفض إذا لم تجتز بلاطتان أو أكثر هذه الاختبارات و إذا لم تجتز بلاطة واحدة هذه الاختبارات يتم سحب عينة ثانية بضعف عدد العينة الأولى، ويجب أن تجتاز كل بلاطات العينة الثانية جميع الاختبارات.

١١- شهادة الصانع

يجب أن يتأكد المورد أن البلاط مطابق لهذه المواصفات عند تسليمه ،وعليه أن يقدم شهادة تفيد ذلك للمشترى أو من ينوب عنه عند الطلب.

١٢- التمييز

١٢/ ١ يجب أن توضح بالحفر على ظهر كل بلاطة البيانات التالية:

١٢/ ١/ ١ اسم المصنع وعلامته التجارية المسجلة.

١٢/ ١/ ٢ (ش) فى حالة مجال استخدام البلاط كخدمة شاقة .

١٢/ ٢ يجب أن يوضح فى امر التوريد البيانات الآتية :

١٢/ ٢/ ١ اسم الصانع أو علامته التجارية المسجلة ٠

١٢/ ٢/ ٢ رقم المواصفة التى تم على اساسها الإنتاج ٠

١٢/ ٢/ ٣ مجال استخدام البلاط ٠
خدمة عادية ، خدمة شاقة (ش)

١٢/ ٢/ ٤ الأبعاد والسمك ٠

١٢/ ٢/ ٥ نوع البلاط (مقوى ، مطعم ، عادى ٠٠٠)

١٢/ ٢/ ٦ تاريخ الانتاج

١٢/ ٢/ ٧ اية معلومات أخرى (نوع الركام المستخدمة)٠

١٣- المصطلحات الفنية

بلاط أسمنتي مطعم	inlaid cement tiles
بلاط أسمنتي مقوى	reinforced cement tiles
تزهير	florescence
تشريخ	cracking
تصديف	crazing
تفليق	fission
تقشير	scaling
تنقير	pitting
تنميل	creepiness- hair cracking
شطف	chip
ملونات	pigments

١٤- المراجع

المواصفات القياسية البريطانية رقم ٤١٣١/ ١٩٧٣

BS4131/1973 Specifications for Terrazzo Tiles

الجهات التي اشتركت في وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ / ١١) والخاصة بمواد البناء والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ٠
الشركة العربية للإنتاج والتعمير (راشد للبلاط الالى) .
شركة النيل للتوريدات٠
شركة مصر لإنتاج الطوب الطفلى ومواد البناء (مصر بريك)٠
شركة المقاولون العرب ٠
شركة النصر العامة للمقاولات ٠
غرفة صناعة مواد البناء٠
مركز بحوث البناء والإسكان.
مركز ضبط الجودة بالهيئة.
كلية العلوم – جامعة عين شمس٠

المركز القومى للبحوث٠
مصلحة الرقابة الصناعية.
مصلحة الكيمياء.
مصنع بلاط هرموش.
مصنع الصوفي للبلاط الآلي (أحمد وياسين) .
هيئة الأبنية التعليمية٠
هيئة الرقابة على الصادرات والواردات ٠
الهيئة الهندسية للقوات المسلحة٠

ملحق (أ) – تحديد/توضيح سبب الحيود الوطني

لمواصفة البلاط الأسمنتي

الجزء الأول : الاشتراطات

م	رقم البند بالمرجع	نص البند بالمرجع BS 4131	رقم البند بالمواصفة المصرية	نص البند بالمواصفة المصرية م.ق.م. ٢٦٩ - ١	سبب الحيود
١		لا يوجد	٣	التعاريف	تم إضافة هذا البند للاسترشاد فقط .
٢		لا يوجد	٤	التصنيف	تم إضافة هذا البند حتي تشمل المواصفة جميع الأنواع المنتجة محلياً .
٣		لا يوجد	٢/٣/٦	مقاومة البلاط للبري	تم إضافة هذا البند لأهمية هذا الاختبار للمنتج .
		لا يوجد	١٢	التمييز	تم إضافة هذا البند لأنه من البيانات الخاصة بالإنتاج المحلي

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 269-1/ 2005

CEMENT TILE

PART 1 : SPECIFICATIONS

ICS : 91.100

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality